

MONOLITNÍ TVRDOKOVOVÉ FRÉZY - základní nabídka

Způsob značení

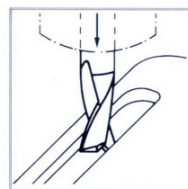
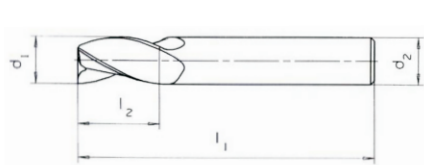
MP X X X X X X . X X X

Typ čela	Počet břitů	Délka	Typ ostří	Typ stopky	Povlak	Rozměr
1 - rovné čelo	2 - 2 břity	0 - krátká	1 - hladké	0 - hladká	0 - bez	
2 - kulové čelo	3 - 3 břity	1 - dlouhá	2 - NR	1 - Weldon	1 - TiAlN	
	4 - 4 břity		3 - HR		2 - TiN	

Frézy jsou vyrobeny z mikrozrného tvrdokovu, tvrdost do 48 HRC, standardně s povlakem TiAlN.

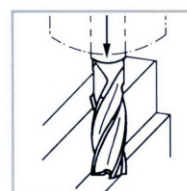
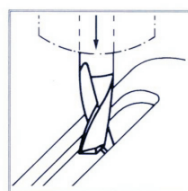
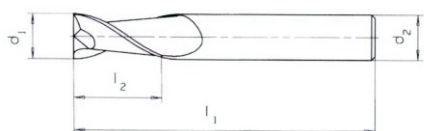
Nabídka obsahuje základní typy a rozměry, dodáváme frézy na základě požadavku zákazníka (průměr, počet břitů, typ ostří a stopky, povlak, úhel šroubovnice, levé frézy).

MP 12 - dvoubřítá s rovným čelem, krátká, úhel šroubovnice 30°, povlak TiAlN, DIN 6527



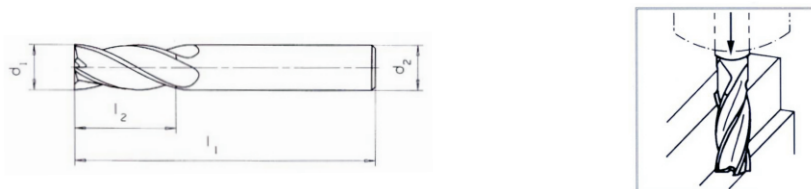
Označení	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂ (h6)
MP 120101.050	5	13	57	5
MP 120101.060	6	13	57	6
MP 120101.080	8	19	63	8
MP 120101.100	10	22	72	10
MP 120101.120	12	26	83	12
MP 120101.140	14	26	83	14
MP 120101.160	16	32	92	16
MP 120101.200	20	38	104	20

MP 13 - třibřítá s rovným čelem, krátká, úhel šroubovnice 30°, povlak TiAlN, DIN 6527



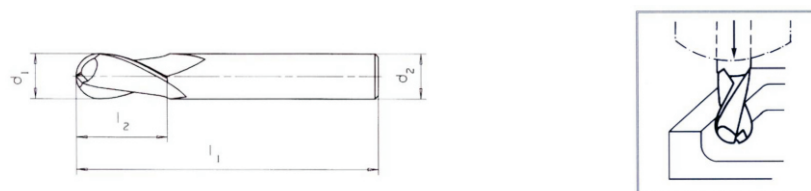
Označení	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂ (h6)
MP 130101.050	5	13	57	5
MP 130101.060	6	13	57	6
MP 130101.080	8	19	63	8
MP 130101.100	10	22	72	10
MP 130101.120	12	26	83	12
MP 130101.140	14	26	83	14
MP 130101.160	16	32	92	16
MP 130101.200	20	38	104	20

MP 14 - čtyřbřitá s rovným čelem, krátká, úhel šroubovnice 30°, povlak TiAlN, DIN 6527



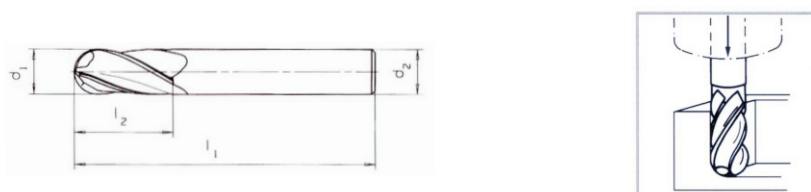
Označení	d ₁	l ₁	l ₂	d ₂ (h6)
MP 140101.050	5	13	57	5
MP 140101.060	6	13	57	6
MP 140101.080	8	19	63	8
MP 140101.100	10	22	72	10
MP 140101.120	12	26	83	12
MP 140101.140	14	26	83	14
MP 140101.160	16	32	92	16
MP 140101.200	20	38	104	20

MP 22 - dvoubřitá s kulovým čelem, krátká, úhel šroubovnice 30°, povlak TiAlN, DIN 6527



Označení	d ₁	R	l ₁	l ₂	d ₂ (h6)
MP 220101.050	5	2,5	13	57	5
MP 220101.060	6	3	13	57	6
MP 220101.080	8	4	19	63	8
MP 220101.100	10	5	22	72	10
MP 220101.120	12	6	26	83	12
MP 220101.140	14	7	26	83	14
MP 220101.160	16	8	32	92	16
MP 220101.200	20	10	38	104	20

MP 24 - čtyřbřitá s kulovým čelem, krátká, úhel šroubovnice 30°, povlak TiAlN, DIN 6527

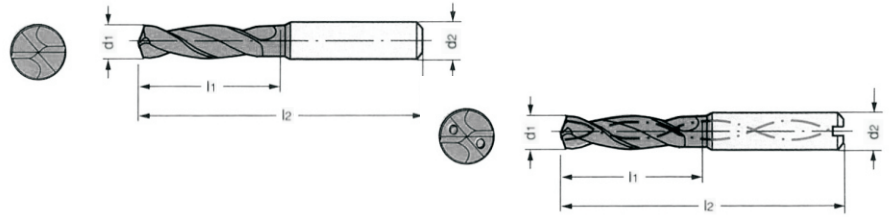


Označení	d ₁	R	l ₁	l ₂	d ₂ (h6)
MP 240101.050	5	2,5	13	57	5
MP 240101.060	6	3	13	57	6
MP 240101.080	8	4	19	63	8
MP 240101.100	10	5	22	72	10
MP 240101.120	12	6	26	83	12
MP 240101.140	14	7	26	83	14
MP 240101.160	16	8	32	92	16
MP 240101.200	20	10	38	104	20

MONOLITNÍ TVRDOKOVOVÉ NÁSTROJE NA OTVORY

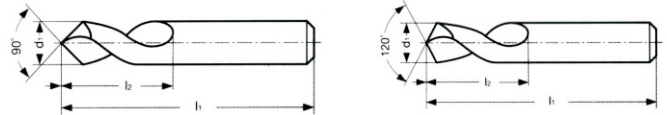
Monolitní vrtáky od průměru 0,50 do průměru 20,00 dle DIN 6537 a 6539

- dvoubřité a třibřité
- rozměry po 0,01 mm
- délky pro hloubky 3xD, 5xD
- šroubovice 30°, 12°
- úhel špičky 135°, 120°
- od průměru 6,00 varianta s vnitřním chlazením (2 kanály) - pouze dvoubřité vrtáky
- povlak TiN, TiAlN
- upínací stopka válcová nebo Weldon
- parametry je možno měnit dle požadavku zákazníka



Monolitní středící vrtáky pro NC stroje

- úhel špičky 90°, 120°
- nepovlakované, povlak TiN, TiCN, TiAlN



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂ (h6)
3	20	50	3
4	20	50	4
5	20	50	5
6	21	50	6
8	25	60	8
10	27	70	10
12	27	70	12
16	30	75	16
20	33	100	20

Monolitní výstružníky od průměru 2,00 do průměru 13,00

- čtyřbřité (2,00 - 4,90) a šestibřité (5,00 - 13,00)
- rozměry po 0,01 mm ; tolerance H7, H8 a jiné
- povlak TiN, TiAlN
- parametry je možno měnit dle požadavku zákazníka

